

# MENU' ESTIVO 2024 SCUOLA SECONDARIA

Lunedì

MARTEDÌ

MERCOLEDÌ

GIOVEDÌ

VENERDÌ



1

SETTIMANA

*Risotto agli Asparagi*

*Cous Cous*

*Pizza Margherita*

*Pasta Cotto e Piselli*

*Pasta al Pesto Rosso*

*Mozzarella*

*Polpettine di Carne in Salsa di Pomodoro*

*Prosciutto Cotto*

*Sformato agli Spinaci*

*Tonno all'Olio d'Oliva*

*Pomodori in Insalata*

*Piselli all'Olio*

*Insalata Verde*

*Patate all'Olio*

*Insalata Mista*

*Pane e Frutta Fresca*

*Pane e Frutta Fresca*

*Pane e Frutta Fresca*

*Pane e Frutta Fresca*

*Pane e Frutta Fresca*

*Pasta alle Melanzane*

*Pasta Olio e Parmigiano*

*Riso allo Zafferano*

*Pasta alla Pizzaiola*

*Spaghetti al Tonno*

*Stracchino*

*Tonno all'Olio d'Oliva*

*Hamburger di Manzo e Maiale*

*Cotoletta di Pollo al Forno*

*Tortino Green/Uova Sode*

*Insalata Verde*

*Carote Filangé*

*Spinaci all'Olio*

*Fagiolini all'Olio*

*Insalata Mista con Pomodori*

*Pane e Frutta Fresca*

*Pane e Frutta Fresca*

*Pane e Frutta Fresca*

*Pane e Frutta Fresca*

*Pane e Frutta Fresca*

SETTIMANA

2

SETTIMANA

*Pasta al Pomodoro*

*Pasta Olio e Parmigiano*

*Cous Cous*

*Pizza Margherita*

*Pasta al Pesto*

*Grana Padano*

*Gâteau di Patate*

*Polpettine di Carne in Salsa di Pomodoro*

*Prosciutto Cotto*

*Salsiccia*

*Insalata e Cannellini*

*Fagiolini all'Olio*

*Piselli all'Olio*

*Insalata Mista*

*Carote Filangé*

*Pane e Frutta Fresca*

*Pane e Frutta Fresca*

*Pane e Frutta Fresca*

*Pane e Frutta Fresca*

*Pane e Frutta Fresca*

*Pasta Integrale al Ragù di Manzo*

*Riso allo Zafferano*

*Pasta al Pomodoro*

*Pasta Aglio e Olio*

*Pasta al Pesto*

*Sformato alle Verdure*

*Prosciutto Cotto*

*Mozzarelline*

*Scaloppine al Limone*

*Tonno all'Olio d'Oliva*

*Insalata Mista*

*Pomodori e Cannellini*

*Insalata con Frutta Secca*

*Spinaci all'Olio*

*Zucchine Olio e Prezzemolo*

*Pane e Frutta Fresca*

*Pane e Frutta Fresca*

*Pane e Frutta Fresca*

*Pane e Frutta Fresca*

*Pane e Frutta Fresca*

SETTIMANA

